

**TECHNISCHE SPEZIFIKATION ZUR AUFFORDERUNG ZUR ANGEBOTSSABGABE
Nr. 2021_09_01_TECHMAT**

Betr.: Material für die Produktion von Schmiedestücken

Liste der von der Spezifikation erfassten Materialien:

1. Strangen aus der Legierung CW 724R mit einem Außendurchmesser von \varnothing 19 mm
Zu bestellende Menge: 2800 kg (SANHA interner Artikelcode PMS9J19)
2. Strangen aus der Legierung CW 724R mit einem Außendurchmesser von \varnothing 20mm
Zu bestellende Menge: 2800 kg (SANHA interner Artikelcode PMS9J20)
3. Strangen aus der Legierung CW 724R mit einem Außendurchmesser von \varnothing 26mm
Zu bestellende Menge: 2800 kg (SANHA interner Artikelcode PMS9J26)

1. Material

1.1. CW724R entspricht der Norm EN 12165:2016. Zusätzliche Einschränkung: Pb < 0,1%

Materialbezeichnung		Komposition %(Massenanteil)												Dichte g/cm ³
Symbol	Nummer	Element	Cu	Al.	As	Fe	Mn	Ni	P	Si	Sn	Zn	Sonstige insgesamt	ungefähr.
CuZn21Si3P	CW724R	min.	75	-	-	-	-	-	0,02	2,7	-	Rest	-	-
		max.	77	0,05	-	0,3	0,05	0,2	0,1	3,5	0,3	-	0,2	8,3

1.2. Materialeigenschaften:

Härte [HB2,5] - max. 160

Gamma-Phase: max. 3%,

Das Material ist frei von Spannungsrisskorrosion und beständig gegen Entzinkung.

2. Abmessungen

	EN 12165
Länge nach Nenn-Außendurchmessern gemäß Bestellung	$\leq \varnothing$ 30 mm: 3,1 m \pm 50 mm
Toleranzen	Äußerer Durchmesser: \pm 0,30 mm Abweichung der Geradheit: Maximal 2,0 mm/m Sonstige Abweichungen gemäß der geltenden EN-Norm
Ausführung des Endes	Einseitige Abschrägen – alternativ entgratet

3. Oberflächenausführung

Die Oberflächen sollten glatt, frei von Riefen und Rissen, Zunder und Verunreinigungen sein, die die Bearbeitung oder das Funktionieren des Endprodukts beeinträchtigen könnten.